ÜRÜN VE ÇÖZÜM ÖZETİ · 2026

Teknik Brifing

Tomruktan tahtaya tarama, sınıflandırma ve optimizasyon









4	2	3	±1 mm
Tarayıcı ailesi	Yazılım platformu	Çözüm alanı	Ölçüm hassasiyeti

OEM Vision, kereste endüstrisi için yapay zekâ destekli 3B tarama, ölçüm ve optimizasyon teknolojileri geliştirir. Bu brifing; tomruk sahasından ikincil kesime kadar kereste fabrikasının her aşamasını kapsayan **dört tarayıcı ailesini ve iki yazılım platformunu** tek belgede özetler. Tüm sistemler ortak veri altyapısı üzerinden birlikte çalışır.

ÇÖZÜM HARİTASI

Tomruktan tahtaya tek akış

01 Tomruk Sahası
- TUNA LogScan
- WoodScan
- Optisoft

→

02 Birincil Kesim
- TUNA LogScan
- ALTAY LogScan
- Optisoft

→

03 İkincil Kesim
- ARAS-L BoardScan
- ARAS-T BoardScan
- WoodScan
- Optisoft

TARAYICILAR

Dört tarayıcı ailesi



TOMRUK SAHASI · ÇOK SENSÖRLÜ LİNEER TARAMA

TUNA LogScan
Geometri ve iç kalite

3B lazer, renkli görüntüleme ve isteğe bağlı X-ray ile kabuk üstü/altı geometri ve iç kalite değerlendirmesi; değer bazlı ayırma ve kesim optimizasyonu için ölçüm verisi üretir.

180 m/dk · Çap 1200 mm · X-ray 650 mm · ±1 mm · Tuna-SM1200 / SM1200X · Ethernet · OPC-UA · REST



BİRİNCİL KESİM · KONUMDA 360° TARAMA

ALTAY LogScan

İlk kesimden önce

Araba, ana testere, uçtan tutucu veya besleme hattındaki tomruğu 360° tarar; en uygun kesim desenini hesaplar ve PLC ayar mekanizmalarını doğrudan kontrol eder.

360° · Çap 650 mm · 1 s/m · < 200 ms · 10.000+ desen · PROFINET



İKİNCİL KESİM · BOYUNA AKIŞ

ARAS-L BoardScan

Hat hızında sınıflandırma

Tahtaları uzunlamasına ilerlerken dört yüzeyden tek geçişte tarar; lazer, renk ve trakeid saçılımıyla yüzey kusurlarını, lif sapmalarını ve gizli budakları değerlendirir.

120 m/dk · 4 yüzey · 200 × 600 mm · Aras-L-SM60 · PROFINET · OPC-UA



İKİNCİL KESİM · ENİNE AKIŞ

ARAS-T BoardScan

Loklu zincirde sınıflandırma

Loklu zincir üzerindeki tahtaları enine, dört yüzeyden tek geçişte tarar; boylama ve ayırma kararlarını destekler. Yaş, kuru veya planyalı kereste için uygundur.

240 lok/dk · 4 yüzey · 200 × 600 mm · Aras-T-SM60 · PROFINET · OPC-UA

YAZILIM

İki yazılım platformu



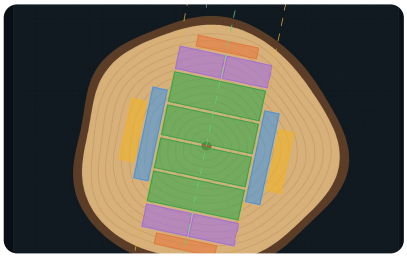
TOMRUK SAHASI KONTROLÜ

WoodScan

Ayırma ve kontrol

Tomrukları geometri, kalite, tür veya müşteri kriterlerine göre otomatik ayırır; tedarikçi, ödeme, vardiya ve duruş yönetimi ile ERP'ye veri aktarımı sağlar. WoodScan AI ve WoodScan Trace ile kusur tespiti ve tomruk-tahta izlenebilirliği.

Otomatik ayırma · Tedarikçi yönetimi · ERP aktarımı · Canlı raporlama



KESİM OPTİMİZASYONU

Optisoft Optimizer

Tomruk verisinden en uygun kesime

Tomruk geometrisi, kalite, ürün fiyatları ve makine kısıtlarından en yüksek değerli kesim desenini gerçek zamanlı hesaplar; ayırma, sınıflandırma ve kesim optimizasyonu modülleriyle çalışır.

%15+ verim · < 200 ms · 10.000+ desen · Modüler

KARŞILAŞTIRMA

Tarayıcılar bir bakışta

	TUNA	ALTAY	ARAS-L	ARAS-T
Aşama	Tomruk sahası	Birincil kesim	İkincil kesim	İkincil kesim
Malzeme	Tomruk	Tomruk	Tahta	Tahta
Hız / kapasite	180 m/dk	1 s/m	120 m/dk	240 lok/dk
Maks. boyut	Ø 1200 mm	Ø 650 mm	200 × 600 mm	200 × 600 mm
Sensörler	Lazer · Renk · X-ray*	360° lazer	Lazer · Renk · Trakeid	Lazer · Renk · Trakeid
Arayüz	Ethernet · OPC-UA · REST	PROFINET · OPC-UA	PROFINET · OPC-UA	PROFINET · OPC-UA

* X-ray modülü isteğe bağlıdır (Tuna-SM1200X), 650 mm tomruk çapına kadar.

ORTAK ALTYAPI

İzlenebilirlik ve entegrasyon

WoodScan Trace	Her tahtayı kaynak tomruğuna ve tomruk içindeki konumuna eşleştirir; verim analizi, kalite talepleri ve gözetim zinciri raporlaması
WoodScan AI	Tüm tarayıcılarda kusur tespiti ve gerçek zamanlı sınıflandırma
Protokoller	PROFINET · Ethernet · OPC-UA · REST API
Kurumsal sistemler	WoodERP ve üçüncü taraf ERP sistemleri

Tesisinize uygun çözümü birlikte tasarlayalım

Saha keşfi, yerleşim önerisi ve demo talepleriniz için ekibimizle iletişime geçin.

Demo Talep Edin

oemvision.com.tr
info@oemvision.com.tr
+90 (212) 577 25 67
+90 (544) 636 12 00
Başakşehir, İstanbul · Türkiye

Teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir. Gerçek performans; hat konfigürasyonuna, malzeme boyutlarına ve çalışma koşullarına bağlıdır. Görseller temsilidir.