

ÇÖZÜM · HIZAR HATTI

Birincil Kesim

Hassas ölçüm, akıllı kesim kararları ve maksimum tahta verimi

%15+	±1 mm	< 200 ms	360°
Verim artışı	Hassasiyet	Karar süresi	Tarama kapsamı

Hızar hattına gelen her tomruk gizli bir değer taşır. OEM Vision'ın tarama ve optimizasyon çözümleri her tomruğun şeklini, boyutunu ve kalitesini hassas biçimde ölçer; Optisoft bu veriden üretim hedeflerinizle uyumlu **en yüksek değerli kesim stratejisini** hesaplar. ALTAY LogScan tomruğun rotasyonunu ve yönelimini gerçek zamanlı izleyerek operatöre süreç üzerinde tam kontrol verir. Sonuç: daha az fire, daha kaliteli tahtalar ve baştan sona daha akıllı çalışan bir hızar hattı.

İŞ AKIŞI

Ölç, modelle, optimize et, konumlandır

01
Ölç
TUNA LogScan hat girişinde tomruğun geometrisini ve kalitesini yakalar.

02
Modelle
ALTAY LogScan tomruğu bulunduğu konumda 360° tarar; eğrilik, koniklik ve ovallik dahil 3B model oluşturur.

03
Optimize Et
Optisoft tomruk başına 10.000+ kesim desenini 200 ms'nin altında değerlendirir.

04
Konumlandır
Ayar mekanizmaları PROFINET üzerinden milimetre hassasiyetinde konumlandırılır.

BİLEŞENLER

Gören donanım, karar veren yazılım



DONANIM

TUNA LogScan

Besleme hattında yüksek kapasiteli 3B tomruk tarayıcı; geometri ve isteğe bağlı X-ray ile iç kalite.



DONANIM

ALTAY LogScan

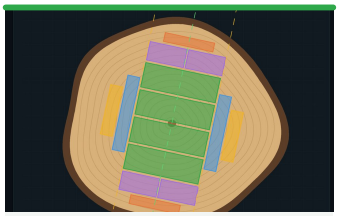
Tomruğu bulunduğu konumda 360° tarar; rotasyon ve yönelimi gerçek zamanlı izler.



YAZILIM

WoodScan

Gerçek zamanlı ayırma, sınıflandırma ve takip; tarama verisini operasyonel karara dönüştürür.



YAZILIM

Optisoft Optimizer

Hassas tarama verisini en yüksek değerli kesim kararlarına dönüştüren akıllı optimizasyon.

KAZANIMLAR

Her tomrukta daha akıllı kesim

1	**Daha yüksek verim**	Her tomruk için en değerli desen seçilir; %15 ve üzeri verim artışı potansiyeli.
2	**Daha az fire**	Gerçek geometriye dayalı kararlar, tahmine dayalı kesimden kaynaklanan malzeme kaybını azaltır.
3	**Tutarlı ürün kalitesi**	Tahta ölçüleri ve kalite standartları vardiyadan vardiyaya tutarlı kalır.
4	**Operatör kontrolü**	Tomruk rotasyonu ve yönelimi gerçek zamanlı izlenir; operatör süreci tam kontrol eder.
5	**Üretim hedefleriyle uyum**	Kesim kararları ürün fiyatları, talep öncelikleri ve makine kısıtlarıyla dengelenir.

TEKNİK ÖZET

Temel değerler

Tarama kapsamı	360° (ALTAY LogScan); döndürme veya ikinci geçiş gerekmez
Tomruk çapı	ALTAY: 650 mm'ye kadar · TUNA: 1200 mm'ye kadar
Tarama süresi	1 s/m (ALTAY)
Ölçüm hassasiyeti	±1 mm
Optimizasyon	< 200 ms karar süresi; tomruk başına 10.000+ kesim deseni
Makine arayüzü	PROFINET; doğrudan PLC ayar mekanizması kontrolü
Montaj konumları	Ana testere arabası · Uçtan tutucu · Kısa bağlantılı besleme · Konveyör

TESİSTEKİ YERİ

Kereste fabrikası akışında birincil kesim

01 Tomruk Sahası

- **TUNA LogScan**
- WoodScan
- **Optisoft**

→

02 Birincil Kesim

- **TUNA LogScan**
- **ALTAY LogScan**
- **Optisoft**

→

03 İkincil Kesim

- ARAS-L BoardScan
- ARAS-T BoardScan
- WoodScan
- **Optisoft**

Hızar hattınızın verimini birlikte artıralım

Saha keşfi, yerleşim önerisi ve demo talepleriniz için ekibimizle iletişime geçin.

Demo Talep Edin

oemvision.com.tr
info@oemvision.com.tr
+90 (212) 577 25 67
+90 (544) 636 12 00
Başakşehir, İstanbul · Türkiye

Teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir. Gerçek performans; hat konfigürasyonuna, malzeme boyutlarına ve çalışma koşullarına bağlıdır. Görseller temsilidir.